

Compatto. Efficiente. Silenzioso.

BOGE-compressore a vite C 12-2 - raffreddato ad aria

Stazione aria compressa con massima efficienza in poco spazio.

I compressori BOGE compatti a vite sono da molti anni sinonimo di affidabilità nella produzione di aria compressa e garantiscono sempre di avere l'aria giusta per lavorare in qualsiasi settore produttivo.

La gamma C-2, completamente ridisegnata ed ampliata, offre la massima efficienza, una maggiore flessibilità e una perfetta ergonomia, oltre a emissioni sonore estremamente ridotte e una manutenzione semplificata. La stazione di aria compressa può essere configurata in modo specifico ed adattata esattamente al fabbisogno.













GRUPPO VITE BOGE COMPATTO

Rotori a profilo ottimizzato. Il gruppo vite compatto garantisce la massima efficienza, basso livello di rumorosità e estrema affidabilità grazie alle tolleranze costruttive particolarmente contenute e cuscinetti di grande dimensioni. La serie C-2 garantisce, in ogni classe di potenza, l'ottimale dimensionamento del gruppo vite.



UN INOVATIVO CONCETTO DI INSONORIZZAZIONE E SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Tutti modelli sono dotati di serie di cabina insonorizzante, che minimizza il rumore e le vibrazioni. Inoltre il flusso d'aria di raffreddamento con convogliamento mirato, all'interno della cabina e attraverso al radiatore, garantisce una bassa temperatura dell'aria compressa ed un ottimale raffreddamento dei componenti. Inoltre possono essere integrati all'interno della cabina diverse opzioni.



BOGE GM DRIVE SYSTEM

L'efficiente sistema di trasmissione BOGE GM consente la massima durata delle cinghie grazie alla tensione regolata dinamicamente. In combinazione con i motori di trasmissione IE 3 ciò comporta un fabbisogno energetico ottimizzato.



FACILE MANUTENZIONE

Per facilitare la manutenzione, tutti i componenti sono stati posizionati per garantire un accesso rapido. Tutti i pannelli insonorizzanti sono facilmente rimovibili con poche manovre, questo per consentire un facile e rapido accesso a tutti i componenti.



DATI TECNICI	
Portata effettiva misurata secondo ISO 1217, Appendice E	
Alla pressione di 7,5 bar (p max 8 bar)	1,97 m³/min
Alla pressione di 10 bar	1,76 m³/min
Alla pressione di 13 bar	1,31 m³/min
Potenza nominale motore principale di azionamento	11 kW
Grado di protezione/classe del motore	IP 55 / F
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	230 V AC
Potenza nominale ventola di raffreddamento	0,75 kW
Volume aria di raffreddamento (in caso di canalizzazione)	4000 m³/h
Temperatura di aspirazione e temperatura ambiente (min max)	+5+46 °C
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di aspirazione	7 K
Olio residuo nell'aria compressa	< 3 mg/m ³
DIMENSIONI e PESI	
Livello di pressione sonora (secondo norm. DIN EN ISO 2151)	68 dB(A)
Larghezza	1.610 mm
Profondità	915 mm
Altezza	1.380 mm
Connessione aria compressa	G 1
Peso	505 kg

Questo è ciò che distingue il BOGE C -2:

- IL CONCETTO ERGONOMICO Per consentire l'utilizzo del controllore in modo ottimale ed ergonomico, questo è a seconda della configurazione posto sul pannello frontale (per macchine su serbatoio) o diagonalmente verso l'alto (per macchine a terra).
- LA REGOLAZIONE D'ASPIRAZIONE Avviamento a vuoto, per limitare l'assorbimento e garantire un funzionamento sicuro e con minor usura di tutte le parti in movimento. La valvola di aspirazione a macchina ferma è chiusa ermeticamente
- IL CONTROLLORE Il sistema di controllo, regolazione e monitoraggio della scheda BASIC del
 compressore BOGE seleziona automaticamente la modalità di funzionamento più economica. Il
 funzionamento a sicurezza intrinseca del compressore è garantito in qualsiasi momento. Segnalazioni di
 guasti singoli, permanente visualizzazione della temperatura aria compressa e pressione effettiva,
 impostazione confortevole e precisa della pressione d'esercizio richiesta tramite tastiera, protezione
 antigelo fino a temperature ambiente di -10 ° C sono caratteristiche standard.

SUPPORTO ELASTICO "SILENTMOUNT"- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi antivibranti su motore e gruppo vite per evitare vibrazioni e ridurre il rumore.



Altre dotazioni opzionali:

Focus control 2.0

In dotazione opzionale il più evoluto controllore Focus control 2.0 – che permette di gestire fino a 4 compressori on/off e/o con inverter in modalità Master/slave, con scambio ciclico con carico equilibrato, l'inserimento automatico di compressori in caso di anomalia, indicazione dello stato dei singoli compressori e/o dell'impianto. Accesso tramite sistema RFID.

Serbatoio

I serbatoi soddisfano una serie di compiti: fanno da polmone e stoccano l'aria compressa e separano la condensa. Sono disponibili diverse capacità e possono essere selezionati in modo adeguato per le varie portate, fino a 750 litr: in opzione la versione zincata.

• Essiccatori a refrigerazione integrati

Su tutti modelli della serie C-2, un essiccatore a refrigerazione può essere integrato nel cabinet. Ciò consente di realizzare stazioni di aria compressa complete, anche negli spazi più piccoli, con una qualità dell'aria compressa costantemente elevata.

Motori IE 4

Grazie al motore IE 4 i compressori della serie C-2 possono raggiungere il massimo di efficienza.

Recupero di calore

Con il sistema BOGE Duotherm è possibile raggiungere un enorme potenziale di risparmio: una grande parte della potenza elettrica assorbita dal compressore è recuperabile. Il sistema Duotherm permette di riscaldare acqua per riscaldamento, sanitaria e per processi di produzione.

Variatore di frequenza sul motore della ventola

Soprattutto su richieste d'aria parziali e a basse temperature ambiente, il variatore di velocità del ventilatore riduce in modo significativo il consumo energetico adeguando il flusso d'aria di raffreddamento e abbassando il livello sonoro. Disponibile sui modelli a partire da 7,5 kW.

Versione super silenziata

Riduce in modo significativo il livello sonoro ed è completamente integrata nel cabinet (nessuna appendice esterna)

• Raffreddamento ad acqua

Scambiatore di calore a piastre olio/acqua e aria compressa/Acqua.

Con riserva di apportare modifiche tecniche

I valori di potenza indicati fanno riferimento a compressori con dotazione standard.